

Seitlicher Werkstückanschlag-Aufsatz

Der seitliche Werkstückanschlag-Aufsatz kann in Verbindung mit den Werkzeugtypen engraflexx AP, ESP, und SX eingesetzt werden.

Durch die spezielle Geometrie der Anschlag Nase und die leichtgängige Lagerung dreht sich der Anschlag automatisch so um die Spindelachse, dass die Anschlagsspitze immer gegen die zu bearbeitende Kante gerichtet ist. Dadurch können Werkstücke mit verschiedensten innen- und aussenliegenden Konturen präzise nachbearbeitet bzw. entgratet werden.

Der seitliche Werkstückanschlag-Aufsatz wird eingesetzt, wenn an Werkstücken masslich tolerierte Fasen oder übergangslose Radien angefräst werden müssen.

Besonderheit des Anschlagsystems:

Beim «konventionellen» Einsatz der auslenkbaren Spindel legt sich der Frässtift jeweils direkt an die Werkstück-Kante an. Dementsprechend kann die Stärke des Grates einen Einfluss auf das Mass der Entgratung haben, d.h. bei unterschiedlich starker Gratbildung kann durchaus auch die Entgratung etwas Differenzen aufweisen.

Wird die auslenkbare Spindel mit Werkstückanschlag-Aufsatz verwendet, stützt sich dieser seitlich an der Werkstück-Kante ab. Der grosse Vorteil: unabhängig der Positionsdifferenzen oder Gratstärke wird der in der Spindel eingespannte Fräser immer in demselben definierten Abstand zur Spindel gehalten.

Dadurch haben weder Gratstärke noch Vorschubgeschwindigkeit oder die seitliche Vorspannkraft der Spindelauslenkung einen Einfluss auf das Mass der Kantenbearbeitung.

Einsatzbereich

Exakt definierte Nachbearbeitung von Werkstück-Kanten

mit abweichenden Positionen oder Massdifferenzen, z.B.

- Abfräsen von überstehenden Gräten
- Anfräsen von masslich tolerierte Fasen
- Anfräsen von übergangslosen Radien

Allgemeine Informationen

- Universeller Einsatz durch verschiedene Adapter für
 - engraflexx AP
 - engraflexx ESP
 - engraflexx SX

Werkzeug-Spezifikationen

- Drehbarer Anschlag als Kernelement
 - optimale Erreichbarkeit verschiedenster Konturbereiche
 - äusserst leichtgängig dank doppelte Kugellagerung
 - stabil und verschleissfest (gehärtete Anschlagflächen)
- Verschiedene Spitzenradien lieferbar
 - für das Anfräsen unterschiedlichen Radien
 - für die Verwendung von Fräser mit verschiedenen Durchmessern
 - einfachste Austauschbarkeit des Werkstückanschlag-Aufsatzes ohne Werkzeugeinsatz

