

Insert de butée latérale de la pièce

L'insert de butée latérale de la pièce peut être utilisé en association avec les outils engraflexx AP, ESP ou SX. La géométrie spécifique du bec de butée et le montage souple permettent à la butée de pivoter automatiquement autour de l'axe de la broche, de sorte que la pointe de la butée se situe constamment contre l'arête à ébavurer. Des pièces présentant des contours internes et externes très différents peuvent ainsi être rectifiées ou ébavurées de manière fiable.

L'insert de butée latérale de la pièce est utilisé lorsque les pièces nécessitent de fraiser des chanfreins respectant une tolérance de dimensions ou des rayons continus.

Particularité du système de butée:

Lorsque la broche à déviation fait l'objet d'une utilisation «conventionnelle», la pointe de fraisage est positionnée directement sur l'arête de la pièce. En conséquence, l'épaisseur de la bavure peut avoir une incidence sur le degré d'ébavurage. Autrement dit, si les bavures sont plus ou moins épaisses, l'ébavurage peut présenter des différences.

Si vous utilisez la broche à déviation avec insert de butée de pièce, celle-ci est appuyée latéralement sur l'arête de la pièce. Gros avantage : quelles que soient les différences de position ou l'épaisseur de la bavure, la fraise bloquée dans la broche est toujours maintenue à la même distance définie de la broche. Ainsi, ni l'épaisseur de bavure, ni la vitesse d'avance, ni la force de précontrainte latérale de la déviation de la broche n'ont d'incidence sur le degré d'usinage des arêtes.

Domaine d'application

Post-traitement précis d'arêtes de pièces présentant des écarts de position ou des différentes de dimensions, par exemple

- Fraisage de bavures protubérantes
- Fraisage de chanfreins devant respecter une tolérance de dimens.
- Fraisage de rayons continus

Informations générales

- Utilisation universelle grâce à divers adaptateurs pour
 - engraflexx AP
 - engraflexx ESP
 - engraflexx SX

Spécifications de l'outil

- Butée rotative en tant qu'élément de base
 - accessibilité optimale des zones de contours les plus diverses
 - maniabilité extrême grâce à un double roulement à billes
 - stabilité et résistance à l'usure (surfaces de butée renforcées)
- Divers rayons de pointe disponibles
 - pour le fraisage de différents rayons
 - pour l'utilisation de fraises présentant divers diamètres
 - remplacement ultrasimple de l'insert de butée de pièce sans outil

