

## gravostar WSXP-20

Con il modello gravostar WSXP-20, l'oscillazione dell'ago viene provocata dal refrigerante dell'ikz. Tutti gli elementi funzionali del controllo a impulsi sono integrati nell'utensile. Non appena viene attivato il raffreddamento interno dell'utensile, l'ago inizia a oscillare con una frequenza di circa 300 Hz. Grazie all'elevata frequenza di vibrazione, i singoli punti di marcatura vengono posizionati in modo talmente ravvicinato da non essere più riconoscibili l'uno dall'altro. In questo modo il contorno di marcatura appare come una linea continua incavata.

### Settore d'impiego

Marcature individuali, più profondi di qualsiasi pezzi  
**con irregolarità maggiori o differenze dimensionali come pezzi fusi grezzi, ecc.**

### Informazioni generali

- Impiego in centri di lavorazione, torni automatici ecc.  
(non occorrono installazioni addizionali)
- Azionamento dell'ago tramite rinforzato il raffreddamento interno dell'utensile (pressione necessaria del refrigerante: 5 - 80 bar circa)
- Versione standard con codolo Weldon da 20 mm
  - vari portautensili HSK, SK o speciali (disponibili come optional)
- Porta-aghi di diverse lunghezze (disponibili come optional)

### Specifiche dell'utensile

- Compensazione **automatica della distanza fino a circa 3 mm** integrata (profondità di marcatura uniforme anche su superfici non piane)
- Entità della compensazione della distanza regolabile sull'utensile (Riduzione del flusso del refrigerante integrata e regolabile)
- Ago di marcatura rinforzato in metallo duro con elevata resistenza all'usura (Durezza del materiale 92 HRC)
  - facile sostituzione dell'ago con pochi movimenti delle mani
  - utilizzabile per quasi tutti i materiali truciolabili  
(fino a circa 62 HRC di durezza della superficie di marcatura)
- Tempo di marcatura molto rapido
  - frequenza d'incisione dell'ago di marcatura: circa 300 Hz
  - possibile velocità di avanzamento superiore a 5'000 mm/min
- Sicurezza di processo estremamente elevata grazie al semplice comando a impulsi integrato nell'utensile
- Uso universale (gambo portautensili Weldon di 20 mm di diametro)
  - portautensili VDI per torni (disponibili su richiesta)
  - vari portautensili HSK, SK o speciali per centri di lavorazione (disponibili su richiesta)

