

gravostar WSRX-20

Con il modello gravostar WSRX-20, l'oscillazione dell'ago viene provocata dal refrigerante dell'ikz. Tutti gli elementi funzionali del controllo a impulsi sono integrati nell'utensile. Non appena viene attivato il raffreddamento interno dell'utensile, l'ago inizia a oscillare con una frequenza di circa 300 Hz.

Grazie all'elevata frequenza di vibrazione, i singoli punti di marcatura vengono posizionati in modo talmente ravvicinato da non essere più riconoscibili l'uno dall'altro. In questo modo il contorno di marcatura appare come una linea continua incavata.

Settore d'impiego

Marcature impegnative con una ben precisa (tollerato) profondità da rispettare
(ad. es. parti importanti ai fini di sicurezza nella costruzione di turbine, ecc.)

Informazioni generali

- Impiego in centri di lavorazione, torni automatici ecc.
(non occorrono installazioni addizionali)
- Azionamento dell'ago tramite il raffreddamento interno dell'utensile
(pressione necessaria del refrigerante: 5 - 120 bar circa)
- Versione standard con codolo Weldon da 20 mm
 - vari portautensili HSK, SK o speciali (disponibili come optional)
- Porta-aggi di diverse lunghezze (disponibili come optional)

Specifiche dell'utensile

- Compensazione **automatica della distanza fino a circa 3 mm** integrata (profondità di marcatura uniforme anche su superfici non piane)
- Entità della compensazione della distanza regolabile sull'utensile
- Riduzione della pressione del refrigerante integrata e regolabile con precisione
(per l'impostazione esatta della profondità di marcatura definita)
- Resistenza all'usura estremamente elevata dell'ago di marcatura in metallo duro (Durezza del materiale 92 HRC)
 - facile sostituzione dell'ago con pochi movimenti delle mani
 - utilizzabile per quasi tutti i materiali truciolabili
(fino a circa 62 HRC di durezza della superficie di marcatura)
- Tempo di marcatura molto rapido
 - frequenza d'incisione dell'ago di marcatura: circa 300 Hz
 - possibile velocità di avanzamento superiore a 5'000 mm/min
- Sicurezza di processo estremamente elevata grazie al semplice comando a impulsi integrato nell'utensile
- Uso universale (gambo portautensili Weldon di 20 mm di diametro)
 - portautensili VDI per torni (disponibili su richiesta)
 - vari portautensili HSK, SK o speciali per centri di lavorazione (disponibili su richiesta)

