

gravostar RMB-12

L'unicità di questo processo consiste nell'ago di marcatura caricato a molla in direzione assiale, dotato di una sfera in metallo duro piena, liberamente rotante. Il profilo di marcatura è generato dalla compressione del materiale che la sfera in metallo duro volvente lascia sulla superficie del materiale.

La goffratura a rulli viene impiegata sia per marcature fini e dall'eccellente valore estetico, sia per applicazioni in cui è richiesta l'assoluta assenza di bave senza l'ingrossamento del materiale. Grazie all'ago di marcatura caricato a molla è possibile, grazie a questo modello di utensile, dotare di una profondità costante dei caratteri anche superfici di marcatura irregolari.

Settore d'impiego

Marcature fine, otticamente molto alta qualità, assolutamente senza sbavature con superfici piane, ruvide o non piane.

Informazioni generali

- Impiego in centri di lavorazione, torni automatici ecc.
(non occorrono installazioni addizionali)
- Utensile estremamente facile da usare
(senza necessità di azionamento dell'ago)
- Struttura molto compatta con codolo Weldon da 12 mm

Specifiche dell'utensile

- Compensazione **automatica della distanza fino a circa 6 mm** integrata (profondità di marcatura uniforme anche su superfici non piane)
- Robusto alloggiamento in acciaio indurito
- Ago di marcatura con sfera in metallo duro liberamente volvente (Durezza del materiale 92 HRC)
 - facile sostituzione dell'ago con pochi movimenti delle mani
 - utilizzabile per quasi tutti i materiali truciolabili
(fino a circa 62 HRC di durezza della superficie di marcatura)
- Leggera pressione di precarico dell'ago di marcatura (45 N)
- Marcatura dall'eccellente valore estetico e assolutamente priva di sbavature
- Tempo di marcatura molto rapido
- Elevatissima sicurezza dei processi grazie al semplice ago di marcatura precaricato a molla
- Uso universale (gambo portautensili Weldon di 12 mm di diametro)

