

gravostar RMB-12

Die Einzigartigkeit dieses Verfahrens: die in axialer Richtung federnd vorgespannte Beschriftungsnadel, welche mit einer frei drehbar gelagerten Kugel aus Vollhartmetall ausgerüstet ist. Die Beschriftungskontur entsteht durch die Materialverdichtung, welche die sich abrollenden Hartmetallkugel auf der Materialoberfläche hinterlässt.

Das Rollprägen wird eingesetzt für feine, optisch hochwertige Beschriftungen sowie bei Anwendungen, wo absolute Gratfreiheit ohne jeglichen Materialaufwurf erforderlich ist. Durch die federnd gelagerte Beschriftungsnadel können mit diesem Werkzeugtyp auch unebene Beschriftungsflächen mit jeweils gleichbleibender Schrifttiefe versehen werden.

Einsatzbereich

Optisch sehr hochwertige, absolut gratfreie, feine Beschriftungen an Werkstücken mit geraden oder unebenen Oberflächen.

Allgemeine Informationen

- Einsatz in BAZ, Drehautomaten etc.
(keinerlei Zusatzinstallationen erforderlich)
- Sehr einfach einsetzbares Werkzeug (ohne erforderlichen Nadelantrieb)
- Sehr kompakte Bauweise mit gehärtetem 12 mm Weldonschaft

Werkzeug-Spezifikationen

- Integrierter, automatischer **Abstandsausgleich bis ca. 6 mm** (Gleichmässige Schrift-Tiefe auch bei unebenen Beschriftungsflächen)
- Stabiles, gehärtetes Stahlgehäuse
- Beschriftungsnadel mit frei drehbarer aus Hartmetallkugel (Materialhärte 92 HRC)
 - Einfache Austauschbarkeit der Nadel ist mit wenigen Handgriffen
 - Einsetzbar für praktisch alle zerspanbaren Materialien (bis ca. 62 HRC Härte der Beschriftungsfläche)
- Leichter Vorspanndruck der Beschriftungsnadel (45 N)
- Sehr kurze Beschriftungszeit
- Absolut gratfreie, optisch sehr hochwertige Beschriftung
- Äusserst hohe Prozess-Sicherheit aufgrund einfacher, federnd vorgespannter Beschriftungsnadel
- Universell einsetzbar (Weldon Aufnahmeschaft mit Durchmesser 12 mm)

