

gravostar RM-12L

Grazie all'ago di marcatura caricato a molla, non è necessario un azionamento attivo dell'ago per la marcatura a graffio. La marcatura dei componenti viene effettuata mediante una combinazione di compattazione e dislocamento del materiale. Non appena la punta dell'ago viene appoggiata sul componente, essa preme sulla superficie del materiale con una pressione di precarico definita.

Grazie alla pressione di precarico costante dell'ago di marcatura, caricato a molla in direzione assiale, è possibile, grazie a questo modello di utensile dall'utilizzo molto semplice, dotare di una profondità costante dei caratteri anche superfici di marcatura irregolari.

Settore d'impiego

Marcature piuttosto fine, individuali di qualsiasi pezzi
con superfici piane, ruvide o non piane.

Informazioni generali

- Impiego in centri di lavorazione, torni automatici ecc.
(non occorrono installazioni addizionali)
- Utensile estremamente facile da usare
(senza necessità di azionamento dell'ago)
- Struttura molto compatta con codolo Weldon da 12 mm

Specifiche dell'utensile

- Compensazione **automatica della distanza fino a circa 6 mm** integrata
(profondità di marcatura uniforme anche su superfici non piane)
- Robusto alloggiamento in acciaio inossidabile
- Profondità di marcatura regolabile individualmente tramite vite di regolazione
- Resistenza all'usura estremamente elevata dell'ago di marcatura in metallo duro (durezza del materiale 92 HRC)
 - facile sostituzione dell'ago con pochi movimenti delle mani
 - utilizzabile per quasi tutti i materiali truciolabili
(fino a circa 62 HRC di durezza della superficie di marcatura)
- Tempo di marcatura molto rapido
 - possibile velocità di avanzamento superiore a 5'000 mm/min
- Elevatissima sicurezza dei processi grazie al semplice ago di marcatura precaricato a molla
- Uso universale (gambo portautensili Weldon di 20 mm di diametro)

