

gravostar HRY-20 PP

Con il modello gravostar HRY-20 PP, l'oscillazione dell'ago viene provocata dall'aria compressa, la quale viene alimentata attraverso il mandrino della macchina. Tutti gli elementi funzionali del controllo a impulsi sono integrati nell'utensile. Non appena viene attivato l'alimentazione dell'aria interno dell'utensile, l'ago inizia a oscillare con una frequenza di circa 300 Hz.

Grazie all'elevata frequenza di vibrazione, i singoli punti di marcatura vengono posizionati in modo talmente ravvicinato da non essere più riconoscibili l'uno dall'altro. In questo modo il contorno di marcatura appare come una linea continua incavata.

Settore d'impiego

Marcatore profondo con requisiti di alta qualità sui pezzi
con definita profondità di marcatura (tollerata)
(per es. parti rilevanti per la sicurezza nella costruzione di turbine, ecc.).

Informazioni generali

- Impiego in centri di lavorazione, torni automatici ecc.
(non occorrono installazioni addizionali)
- Azionamento dell'ago tramite rinforzato alimentazione centralizzata di aria compressa attraverso il mandrino della macchina
(pressione dell'aria necessaria circa 2 - 8 bar)
- Versione standard con codolo Weldon da 20 mm
 - vari portautensili HSK, SK o speciali (disponibili come optional)
- Porta-aggi di diverse lunghezze (disponibili come optional)

Specifiche dell'utensile

- Compensazione **automatica della distanza fino a circa 3 mm** integrata (profondità di marcatura uniforme anche su superfici non piane)
- Regolatore di aria compressa integrato con regolazione di precisione (per l'impostazione esatta della profondità di marcatura definita)
 - Raccordo per manometro (per misurare la pressione dell'aria impostata)
- Ago di marcatura rinforzato in metallo duro con elevata resistenza all'usura (durezza del materiale 92 HRC)
 - facile sostituzione dell'ago con pochi movimenti delle mani
 - utilizzabile per quasi tutti i materiali trucioliabili
(fino a circa 62 HRC di durezza della superficie di marcatura)
- Tempo di marcatura molto rapido
 - frequenza d'incisione dell'ago di marcatura: circa 300 Hz
 - possibile velocità di avanzamento superiore a 5'000 mm/min
- Sicurezza di processo estremamente elevata grazie al semplice comando a impulsi integrato nell'utensile
- Uso universale (gambo portautensili Weldon di 20 mm di diametro)
 - portautensili VDI per torni (disponibili su richiesta)
 - vari portautensili HSK, SK o speciali per centri di lavorazione (disponibili su richiesta)

