

## engraflexx SX

L'outil engraflexx SX se caractérise par une stabilité exceptionnelle et un silence de fonctionnement incomparable de la broche à déviation latérale. Cet outil est utilisé pour réaliser l'ébavurage ou le post-traitement de pièces sur des installations robotisées ou des installations spéciales, ainsi que sur les machines à commande numérique. Il trouve sa place partout où des contours de pièces doivent être usinés en compensant automatiquement pour les différences de dimensions ou de position et en assurant une fiabilité des processus maximale.

**Résultat:** chaque pièce fait automatiquement l'objet d'un ébavurage ou d'un post-traitement uniforme, quels que soient les écarts de dimensions ou de position.

### Domaine d'application

Ébavurage et post-traitement des pièces les plus diverses  
avec des contours différents ou indéfinis.

### Informations générales

- Utilisation universelle dans des robots ou installations spéciales
- Possibilité de monter les moteurs d'entraînement de son choix
- Conception extrêmement étroite de la broche
- Montage stable de la bride

### Spécifications de l'outil

- Fonction de **déviaton latérale intégrée jusqu'à max 15 mm**
  - force de déviation inchangée même avec une plus grande déviation de la broche
  - ébavurage uniforme, indépendant des déviations dimensionnelles des pièces
- Mandrin à pince pour tenir les outils d'usinage
  - diamètre standard 6 mm (autres diamètres sur demande)
- Déviation latérale de la broche avec force de déviation réglable
  - mécaniquement, préchargé via le paquet de ressorts
  - réglage progressif par manchon moleté
  - réglage lisible sur une échelle gravée
- Paliers de broche séparés et extrêmement stables
  - grande stabilité et silence de fonctionnement incomparable
  - seuils de vitesse de rotation: En standard, 20'000 tr/min, spéciale 30'000 tr/min
  - prise en charge complète des forces de traitement
- Poids de l'unité de broche complète: 1.8 kg

### Options:

- butée latérale de la pièce
  - fraisage de chanfreins de plus grandes dimensions et/ou nécessitant un maintien absolu des dimensions; fraisage de rayons continus
  - version BAZ: utilisation sur un centre d'usinage

