

engraflexx SX

Einmalige Stabilität und höchste Laufruhe der seitlich auslenkbaren Spindel sind die Hauptmerkmale des engraflexx SX. Eingesetzt wird dieses Werkzeugsystem für Entgratarbeiten bzw. Teile-Nachbearbeitung auf Roboter- oder Sonderanlagen, wie auch auf CNC-Maschinen. Überall wo Konturen an Werkstücken bearbeitet werden, deren Mass- oder Positionsdifferenzen automatisch und mit grösster Prozess-Sicherheit ausgeglichen werden müssen.

Das Ergebnis: unabhängig von allfälligen Mass- oder Positionsabweichungen der Werkstücke erfolgt die Entgratung bzw. Teilennachbearbeitung immer gleichmässig.

Einsatzbereich

Entgraten und Nachbearbeiten von unterschiedlichsten Werkstücken
mit abweichenden oder unklar definierten Kanten.

Allgemeine Informationen

- Universeller Einsatz in Roboter oder Sonderanlagen
- Anbaumöglichkeit beliebiger Antriebsmotoren
- Äusserst schlanke Bauweise der Spindel
- Stabile Flanschmontage

Werkzeug-Spezifikationen

- Integrierte, **seitliche Spindel-Auslenkfunktion bis max. 15 mm**
 - Unveränderte Auslenkkraft auch bei grosser Spindelauslenkung
 - gleichmässige Entgratung, unabhängig von Massabweichungen
- Spannzangenfutter für Aufnahme der Bearbeitungswerkzeuge
 - Standarddurchmesser 6 mm (weitere Durchmesser auf Anfrage)
- Seitliche Spindelauslenkung mit verstellbarer Auslenkkraft
 - mechanisch über Federpaket vorgespannt
 - stufenlose Einstellung über Rändelhülse
 - Einstellung über eingravierte Skala ablesbar
- Separate, äusserst stabile Spindellagerung
 - grosse Eigenstabilität und hohe Laufruhe
 - Drehzahlgrenzen: Standard 20'000 U/min, Sonder 30'000 U/min
 - vollständige Aufnahme der auftretenden Bearbeitungskräfte
- Gewicht Spindeleinheit komplett: 1.8 kg

Optionen

- Anbaumöglichkeit von stabilem, seitlichen Werkstückanschlag
 - Anfräsen von grösseren, absolut masshaltigen Fasen
 - Anfräsen von übergangslosen Radien
- Version BAZ: für den Einsatz auf CNC Maschinen

