

## engraflexx SX / BA (Sonderausführung für Bürstanwendung)

Einmalige Stabilität und höchste Laufruhe der seitlich auslenkbaren Spindel sind die Hauptmerkmale des engraflexx SX. Eingesetzt wird dieses Werkzeugsystem für Entgratarbeiten bzw. Teile-Nachbearbeitung auf Roboter- oder Sonderanlagen, wie auch auf CNC-Maschinen.

Überall wo Konturen an Werkstücken bearbeitet werden, deren Mass- oder Positionsdifferenzen automatisch und mit grösster Prozess-Sicherheit ausgeglichen werden müssen.

Das Ergebnis: unabhängig von allfälligen Mass- oder Positionsabweichungen der Werkstücke erfolgt die Entgratung bzw. Teilennachbearbeitung immer gleichmässig.

### Einsatzbereich

**Definiertes, feines Entgraten und Nachbearbeiten** von beliebigen Werkstück-Konturen mittels Radialbürsten bzw. Schleif- oder Polierwerkzeugen.

### Allgemeine Informationen

- Universeller Einsatz in Roboter oder Sonderanlagen
- Anbaumöglichkeit beliebiger Antriebsmotoren
- Stabile Flanschmontage
- Einsatz von verschiedensten Werkzeugen möglich, wie
  - Radialbürsten
  - Schleifstifte bzw. Polierwerkzeuge
  - Frässtifte

### Werkzeug-Spezifikationen

- Integrierte, **seitliche Spindel-Auslenkfunktion bis max. 15 mm**
- Spannzangenfutter für Aufnahme der Bearbeitungswerkzeuge
  - Standarddurchmesser 6 mm (weitere Durchmesser auf Anfrage)
- Seitliche Spindelauslenkung mit verstellbarer Auslenkkraft
  - stufenlose Einstellung über Rändelhülse
  - Einstellung über eingravierte Skala ablesbar
- Separate, äusserst stabile Spindellagerung
- Gewicht Spindeleinheit komplett: 1.8 kg

### Vorteile gegenüber fest eingespannten Bürsten

- Automatische Verschleisskompensation der Entgratbürste
  - **Weniger Bürstenverschleiss**
  - **Immer gleichbleibende Bedingungen**
  - **Kein periodisches Nachstellen erforderlich**
- Einsatz einfacher, verschleissarmer Bürsten (i.d.R. mit Edelstahlraht)
  - **Teilweise massive Einsparungen beim Bürsteneinkauf**

