

engraflexx SX / BAZ

L'outil engraflexx SX/BAZ se caractérise par une stabilité exceptionnelle et un silence de fonctionnement incomparable de la broche à déviation latérale. Cet outil est utilisé pour réaliser l'ébavurage ou la rectification de pièces sur des machines à commande numérique. Il trouve sa place partout où des contours de pièces doivent être usinés en compensant automatiquement pour les différences de dimensions ou de position et en assurant une fiabilité des processus maximale.

Résultat: chaque pièce fait automatiquement l'objet d'un ébavurage ou d'un post-traitement uniforme, quels que soient les écarts de dimensions ou de position.

Domaine d'application

Ébavurage et post-traitement des pièces les plus diverses

avec des contours différents ou indéfinis.

Informations générales

- Utilisation universelle dans des machines à commande numérique
 - montage d'un support de couple nécessaire
 - utilisation anal. des têtes angulaires ou des têtes multibroches
- Conception extrêmement étroite de la broche à déviation
 - broches de différentes longueurs disponibles (également pour des zones d'usinage très profondes)

Spécifications de l'outil

- Fonction de **déviation latérale intégrée jusqu'à max 15 mm**
 - force de déviation inchangée même avec une plus grande déviation de la broche
 - ébavurage uniforme, indépendant des déviations dim. des pièces
- Mandrin à pince pour tenir les outils d'usinage
 - diamètre standard 6 mm (autres diamètres sur demande)
- Déviation latérale de la broche avec force de déviation réglable
 - mécaniquement, préchargé via le paquet de ressorts
 - réglage progressif par manchon moleté
 - réglage lisible sur une échelle gravée
- Paliers de broche séparés et extrêmement stables
 - grande stabilité et silence de fonctionnement incomparable
 - seuils de vitesse de rotation: en standard, 20'000 tr/min, spéciale 30'000 tr/min
 - prise en charge complète des forces de traitement
- Poids de l'unité de broche complète: 5.7 kg

Options

- Possibilité de montage des butées latérales de la pièce
 - fraisage de chanfreins de plus grandes dimensions et/ou nécessitant un maintien absolu des dimensions; fraisage de rayons continus
- Différentes longueurs de broche, également disponibles en fabrication individuelle



decision for the best

gravostar.com

