

## engraflexx SX / BAZ-WA

Ce type d'outil a été conçu pour les applications où des rayons sans soudure ou des chanfreins plus grands et définis avec précision doivent être fraisés sur des pièces à usiner ou pour d'autres retouches sur des arêtes de pièces non définies.

La stabilité unique et la douceur de fonctionnement maximale de la broche déformable latéralement sont les principales caractéristiques de l'engraflexx SX/BAZ-WA. Grâce à la butée de pièce stable et pivotante séparément, une sécurité maximale du processus est garantie en même temps.

Grâce à la géométrie spéciale du nez de butée et au roulement à billes, la butée tourne automatiquement autour de l'axe de la broche, de sorte que la pointe de butée est toujours dirigée contre le bord à usiner. Cela permet de retravailler ou d'ébavurer de manière fiable des pièces présentant différents contours internes et externes.

### Domaine d'application

**Post-traitement précis d'arêtes de pièces** présentant des écarts de position ou des différentes de dimensions, par exemple:

- Fraisage de bavures protubérantes
- Fraisage de chanfreins devant respecter une tolérance de dimensions
- Fraisage de rayons continus

### Informations générales

- Utilisation universelle dans des machines à commande numérique
  - Montage d'un support de couple nécessaire (utilisation anal. des têtes angulaires ou des têtes multibroches)
- L'outil est disponible avec différents porte-outils
- Sécurité de processus maximale, même en cas d'utilisation en production en série
  - Butée de pièce stable et pivotante
  - garantit toujours des dimensions d'usinage uniformes
- Utilisation de fraises, de pointes de meulages, etc. disponibles dans le commerce

### Spécifications de l'outil

- Fonction de **déviation latérale intégrée jusqu'à max 8 mm**
- Mandrin à pince pour tenir les outils d'usinage
  - diamètre standard 6 mm (autres diamètres sur demande)
- Déviation latérale de la broche avec force de déviation réglable
  - mécaniquement, préchargé via le paquet de ressorts
  - réglage progressif par manchon moleté
  - réglage lisible sur une échelle gravée
- Paliers de broche séparés et extrêmement stables
  - grande stabilité et silence de fonctionnement incomparable
  - seuils de vitesse de rotation: en standard, 20'000 tr/min, version spéciale 30'000 tr/min
  - absorption complète de toutes les forces d'usinage survenant
- Butée de pièce en acier trempé résistant à l'usure, extrêmement silencieuse
- Poids de l'unité de broche complète: 5.9 kg

