

## engraflexx SX / BAZ-WA

Dieser Werkzeugtyp wurde für Anwendungen konzipiert wenn an Werkstücken übergangslose Radien oder grössere, masslich exakt definierte Fasen angefräst werden müssen bzw. für sonstige Nacharbeiten an beliebigen, undefinierten Werkstück-Kanten.

Einmalige Stabilität und höchste Laufruhe der seitlich auslenkbaren Spindel sind die Hauptmerkmale des engraflexx SX/BAZ-WA. Aufgrund des stabilen, separat drehbar gelagerten Werkstückanschlages ist gleichzeitig höchste Prozess-Sicherheit gegeben.

Durch die spezielle Geometrie der Anschlag Nase und die leichtgängige Lagerung dreht sich der Anschlag automatisch so um die Spindelachse, dass die Anschlagsspitze immer gegen die zu bearbeitende Kante gerichtet ist. Dadurch können Werkstücke mit verschiedensten innen- und aussenliegenden Konturen absolut prozesssicher nachbearbeitet bzw. entgratet werden.

### Einsatzbereich

#### Exakt definierte Nachbearbeitung von Werkstück-Kanten

mit abweichenden Positionen oder Massdifferenzen wie z.B.

- Abfräsen von überstehenden Gräten
- Anfräsen von masslich tolerierte Fasen
- Anfräsen von übergangslosen Radien

### Allgemeine Informationen

- Universeller Einsatz in CNC-Maschinen
  - Anbau von Drehmomentstütze erforderlich (Anwendung analog von Winkel- oder Mehrspindelköpfen)
  - Werkzeug ist mit verschiedenen Werkzeugaufnahmen lieferbar
- Höchste Prozess-Sicherheit auch beim Einsatz in Serienfertigung
  - stabiler, drehbar gelagerter Werkstückanschlag
  - garantiert immer gleichmässiges Bearbeitungsmass
- Verwendung handelsüblicher Fräser, Schleifstifte etc.

### Werkzeug-Spezifikationen

- Integrierte, **seitliche Spindel-Auslenkfunktion bis max. 8 mm**
- Spannzangenfutter für Aufnahme der Bearbeitungswerkzeuge
  - Standarddurchmesser 6 mm (weitere Durchmesser auf Anfrage)
- Individuell einstellbare seitliche Spindel-Auslenkkraft
  - mechanisch über Federpaket vorgespannt
  - stufenlose Einstellung über Rändelhülse
  - Einstellung über eingravierte Skala ablesbar
- Separate, äusserst stabile Spindellagerung
  - grosse Eigenstabilität und hohe Laufruhe
  - Drehzahlgrenzen: Standard 20'000 U/min, Sonder 30'000 U/min
  - vollständige Aufnahme aller auftretenden Bearbeitungskräfte
- verschleissfest gehärteter, extrem leichtgängig drehbar gelagerter Werkstückanschlag
- Gewicht Spindeleinheit komplett: 5.9 kg

