

## engraflexx LC-UR

L'elemento centrale del modello di utensile engraflexx LC-UR è il mandrino portautensili a spostamento assiale. A differenza della versione LC-U, il mandrino di questo modello di utensile è precaricato assialmente per la tensione, vale a dire che si trova in stato di retrazione nella sede di partenza.

Il manicotto di regolazione consente di regolare in continuo la forza di precarico assiale del mandrino in base alle condizioni specifiche e di regolarla con precisione di ripetizione tramite la scala incisa. Grazie alla possibilità di regolazione supplementare nel mandrino portautensili, è possibile coprire un ampio intervallo di regolazione per i più svariati casi di applicazione.

L'utensile viene impiegato principalmente per la sbavatura di fessure dell'alloggiamento rifinite e di bordi di pezzi inferiori con differenze di posizione in direzione assiale e/o radiale.

### Settore d'impiego

Sbavatura e rilavorazione di qualsiasi pezzo  
**con bordi posteriori discostanti o non chiaramente definiti.**

### Informazioni generali

- Impiego in centri di lavorazione, torni automatici, impianti speciali, sistemi robotizzati, ecc. (non occorrono installazioni aggiuntive)
- Azionamento diretto tramite il mandrino di macchina o sistema di trasmissione (numero di giri compreso tra 3'000 - 15'000 giri/min)
- Versione standard con gambo Weldon da 20 mm (versione ikz, oltre a vari supporti speciali disponibili come optional)

### Specifiche dell'utensile

- Funzione di **spostamento assiale fino a massimo 10 mm**
- Forza regolabile della deflessione assiale del mandrino operante sulla forza di trazione
  - regolazione continua tramite manicotto zigrinato e regolazione del mandrino
  - impostazione leggibile su scala incisa
- Sbavatura uniforme, indipendentemente dagli scostamenti dimensionali laterali o dalle differenze di altezza dei pezzi
- Mandrino a pinza per trattenere gli utensili
  - diametro standard 8 mm (ulteriori diametri su richiesta)
- Sicurezza di processo estremamente elevata grazie alla funzione di deflessione meccanica integrata nell'utensile
  - concepito per la produzione in serie, completamente esente da manutenzione
- Tempo di sbavatura ridotto
  - velocità di avanzamento a seconda dell'applicazione 2'000 – 8'000 mm/min circa
- Elevata capacità di asportazione grazie all'impiego di spine rotanti in metallo duro
  - sostituibile senza problemi tramite pinza di serraggio
  - utilizzabile con pressoché tutti i materiali trucioliabili
- Possibilità di utilizzare anche diverse frese di arresto, spine di rettifica, ecc.
  - per la finitura superficiale, il livellamento di residui di materiale in sporgenza, ecc.

