

engraflexx LC-UR

Das Kernelement des Werkzeugtyps engraflexx LC-UR ist die axial verschiebbar gelagerte Werkzeugspindel. Im Gegensatz zur Version LC-U ist bei diesem Werkzeugtyp die Spindel axial auf Zug vorgespannt, d.h. in der Ausgangslage in eingefahrenen Zustand.

Durch die Verstellhülse kann die axiale Spindel-Rückzugskraft stufenlos den jeweiligen Gegebenheiten angepasst und über die eingravierte Skala wiederholgenau eingestellt werden. Durch die zusätzliche Verstellmöglichkeit in der Werkzeugspindel kann ein sehr grosser Verstellbereich für die verschiedensten Anwendungsfälle abgedeckt werden.

Das Werkzeug wird vorwiegend eingesetzt für das Entgraten von nachbearbeiteten Gehäusedurchbrüchen und unten liegenden Werkstückkanten mit Positionsdifferenzen in axialer und/oder radialer Richtung.

Einsatzbereich

Entgraten und Nachbearbeiten von beliebigen Werkstücken
mit abweichenden oder unklar definierten, rückseitig liegenden Kanten.

Allgemeine Informationen

- Einsatz in BAZ, Drehautomaten, Sonderanlagen, Roboter etc. (keinerlei Zusatzinstallationen erforderlich)
- Direktantrieb über Maschinen- bzw. Antriebsspindel (Drehzahlbereich ca. 3'000 - 15'000 U/min)
- Standardausführung mit 20 mm Weldonenschaft (ikz Ausführung, sowie diverse Sonderaufnahmen optional lieferbar)

Werkzeug-Spezifikationen

- Integrierte, **axiale Spindel-Auslenkfunktion bis max. 10 mm**
- Verstellbare Kraft der axialen, auf Zug wirkenden Spindel-Auslenkung
 - stufenlose Einstellung über Rändelhülse und Spindelverstellung
 - Einstellung über eingravierte Skala ablesbar
- gleichmässige Entgratung, unabhängig von seitlichen Massabweichungen oder Höhenunterschiede der Werkstücke
- Spannzangenfutter für Aufnahme der Bearbeitungswerkzeuge
 - Standarddurchmesser 8 mm (weitere Durchmesser auf Anfrage)
- Äusserst hohe Prozess-Sicherheit aufgrund im Werkzeug integrierter, mechanischer Auslenkfunktion
 - konzipiert für Serienproduktion, vollständig wartungsfrei
- Kurze Entgratzeit
 - Vorschubgeschwindigkeit je nach Anwendung ca. 2'000 - 8'000 mm/min
- Hohe Abtragsleistung aufgrund der Verwendung von Rotorstiften aus Hartmetall
 - problemlos über Spannzange austauschbar
 - einsetzbar für praktisch alle zerspanbaren Materialien
- Zusätzliche Einsatzmöglichkeit von verschiedenen Fräsern, Schleifstiften etc.
 - für Oberflächenfinish, Egalisieren von vorstehenden Materialresten etc.

