

## engraflexx LC-UD

Les outils de type engraflexx LC-UD s'articulent principalement autour d'une broche d'outil à déplacement axial dans les deux directions. L'outil peut ainsi être utilisé pour les travaux d'ébavurage sur le dessus, ainsi que sur l'arrière de la pièce.

Grâce au système de butée bilatéral, la position initiale de la broche est précontrainte des deux côtés (en pression et en traction) dans la position médiane définie. Un manchon de réglage ou une vis de réglage permet de régler au cas par cas le rapport entre le réglage de la traction et de la pression (adaptation à la position verticale et horizontale de l'outil).

L'outil est principalement utilisé pour ébavurer les percées de boîtier post-traitées ou les pièces présentant des arêtes supérieures et inférieures avec des différences de position.

### Domaine d'application

Ébavurage de pièces quelconques **présentant des écarts d'arêtes supérieures et inférieures dont l'usinage doit être effectué d'un côté.**

### Informations générales

- Utilisation sur un centre d'usinage, un tour automatique, installations spéciales, robots etc. (aucune installation supplémentaire requise)
- Entraînement direct via la broche de la machine resp. la bielle de commande (plage de vitesse comprise entre 3'000 et 15'000 tr/min)
- Version standard avec porte-outil Weldon 20 mm (version ikz, ainsi que divers adaptateurs spéciaux disponibles en option)

### Spécifications de l'outil

- Version spéciale avec **fonction de dérivation de broche axiale de max. 10 mm (décalage côté traction ou pression)**
- Adjustable compensation function between tensile and pressure pre-tension
  - réglage progressif par manchon moleté et réglage de la broche
  - réglage lisible sur une échelle gravée
- Ébavurage uniforme, indépendant des déviations dimensionnelles ou les différences de hauteur des pièces
- Mandrin à pince pour tenir les outils d'usinage
  - diamètre standard 8 mm (autres diamètres sur demande)
- Sécurité extrême du processus grâce à la fonction de déviation mécanique intégrée dans l'outil
  - conçue pour une production en série, totalement sans maintenance
- Temps d'ébavurage bref
  - vitesse d'avance en fonction de l'application, entre 2'000 et 8'000 mm/min
- Grande puissance d'enlèvement de matière grâce à l'utilisation de rotors sur tige en carbure
  - remplacement sans difficulté grâce à la pince de serrage
  - convient à pratiquement tous les matériaux usinables
- autres possibilités d'utilisation de différentes fraises, meules sur tige, etc.

