

## engraflexx LC-U / BA

Il modello di utensile engraflexx LC-U/BA si basa sull'engraflexx LC-U, il quale è dotato anche di un inserto a spazzola a forma di anello caricato a molla. L'utensile è stato concepito per la sbavatura di pezzi in cui è richiesta l'assoluta assenza di bave, vale a dire che non è ammessa alcuna bava secondaria.

In conformità al processo di sbavatura con l'engraflexx LC-U, le differenze dimensionali e di posizione vengono compensate dal mandrino a molla, vale a dire che la sbavatura vera e propria viene eseguita dalla spina di fresatura bloccata nell'utensile. La spazzola ad anello elimina le bave secondarie che si sono eventualmente formate durante l'operazione stessa.

### Settore d'impiego

**Sbavatura assolutamente priva di bave secondarie** di qualsiasi pezzo con posizionamento deviante o poco chiaro.

### Informazioni generali

- Impiego in centri di lavorazione, torni automatici, impianti speciali, sistemi robotizzati, ecc. (non occorrono installazioni aggiuntive)
- Azionamento diretto tramite il mandrino di macchina o sistema di trasmissione (numero di giri compreso tra 3'000 - 6'000 giri/min)
- Versione standard con gambo Weldon da 20 mm (versione ikz, oltre a vari supporti speciali disponibili come optional)

### Specifiche dell'utensile

- Funzione di **spostamento assiale fino a massimo 10 mm**
- Forza regolabile della deflessione assiale del mandrino (con effetto di pressione)
  - regolazione continua tramite manicotto zigrinato e regolazione del mandrino
  - impostazione leggibile su scala incisa
- Sbavatura uniforme, indipendentemente dagli scostamenti dimensionali laterali o dalle differenze di altezza dei pezzi
- Mandrino a pinza per trattenere gli utensili
  - diametro standard 6 mm (ulteriori diametri su richiesta)
- Sicurezza di processo estremamente elevata grazie alla funzione di deflessione meccanica integrata nell'utensile
  - concepito per la produzione in serie, completamente esente da manutenzione
- Tempo di sbavatura ridotto
  - velocità di avanzamento a seconda dell'applicazione 2'000 – 8'000 mm/min circa
- Elevata capacità di asportazione grazie all'impiego di spine rotanti in metallo duro
  - sostituibile senza problemi tramite pinza di serraggio
  - utilizzabile con pressoché tutti i materiali trucioliabili
- Spazzola ad anello a spostamento assiale
  - posizionamento automatico e compensazione dell'usura grazie alla pretensione della molla
  - elevata intercambiabilità della spazzola ad anello

