

engraflexx LC-U / BA

Il modello di utensile engraflexx LC-U/BA si basa sull'engraflexx LC-U, il quale è dotato anche di una inserto a spazzola a forma di anello caricato a molla. L'utensile è stato concepito per la sbavatura di pezzi in cui è richiesta l'assoluta assenza di bave, vale a dire che non è ammessa alcuna bava secondaria.

In conformità al processo di sbavatura con l'engraflexx LC-U, le differenze dimensionali e di posizione vengono compensate dal mandrino a molla, vale a dire che la sbavatura vera e propria viene eseguita dalla spina di fresatura bloccata nell'utensile. La spazzola ad anello elimina le bave secondarie che si sono eventualmente formate durante l'operazione stessa.

Settore d'impiego

Sbavatura assolutamente priva di bave secondarie di qualsiasi pezzo con posizionamento deviante o poco chiaro.

Informazioni generali

- Impiego in centri di lavorazione, torni automatici, impianti speciali, sistemi robotizzati, ecc. (non occorrono installazioni aggiuntive)
- Azionamento diretto tramite il mandrino di macchina o sistema di trasmissione (numero di giri compreso tra 3'000 - 6'000 giri/min)
- Versione standard con gambo Weldon da 20 mm (versione ikz, oltre a vari supporti speciali disponibili come optional)

Specifiche dell'utensile

- Funzione di **spostamento assiale fino a massimo 10 mm**
- Forza regolabile della deflessione assiale del mandrino (con effetto di pressione)
 - regolazione continua tramite manicotto zigrinato e regolazione del mandrino
 - impostazione leggibile su scala incisa
- Sbavatura uniforme, indipendentemente dagli scostamenti dimensionali laterali o dalle differenze di altezza dei pezzi
- Mandrino a pinza per trattenere gli utensili
 - diametro standard 6 mm (ulteriori diametri su richiesta)
- Sicurezza di processo estremamente elevata grazie alla funzione di deflessione meccanica integrata nell'utensile
 - concepito per la produzione in serie, completamente esente da manutenzione
- Tempo di sbavatura ridotto
 - velocità di avanzamento a seconda dell'applicazione 2'000 – 8'000 mm/min circa
- Elevata capacità di asportazione grazie all'impiego di spine rotanti in metallo duro
 - sostituibile senza problemi tramite pinza di serraggio
 - utilizzabile con pressoché tutti i materiali trucioliabili
- Spazzola ad anello a spostamento assiale
 - posizionamento automatico e compensazione dell'usura grazie alla pretensione della molla
 - elevata intercambiabilità della spazzola ad anello

