

engraflexx LC-U / BA

Les outils de type engraflexx LC-U/BA s'appuient sur le modèle engraflexx LC-U, mais sont dotés en outre d'un kit de brossage circulaire également à positionnement élastique. L'outil a été conçu pour l'ébavurage de pièces nécessitant l'absence absolue de bavures, autrement dit, où aucun ébavurage secondaire ne saurait être toléré.

Dans le cadre du processus d'ébavurage réalisé avec engraflexx LC-U, les différences de dimensions et de position sont compensées par la broche à positionnement élastique. Autrement dit, l'ébavurage est réalisé par la pointe de fraisage intégrée à l'outil. Grâce à la brosse circulaire, la bavure secondaire est éliminée au cours du même cycle de travail.

Domaine d'application

Ébavurage sans la moindre bavure secondaire de toutes pièces avec un positionnement déviant ou incertain.

Informations générales

- Utilisation sur un centre d'usinage, un tour automatique, installations spéciales, robots etc. (aucune installation supplémentaire requise)
- Entraînement direct via la broche de la machine resp. la bielle de commande (plage de vitesse comprise entre 3'000 et 6'000 tr/min)
- Version standard avec porte-outil Weldon 20 mm (version ikz, ainsi que divers adaptateurs spéciaux disponibles en option)

Spécifications de l'outil

- Fonction de **déviaton axiale intégrée jusqu'à max 10 mm**
- Force réglable de déviaton axiale de la broche (sous pression)
 - réglage progressif par manchon moleté et réglage de la broche
 - réglage lisible sur une échelle gravée
- Ébavurage uniforme, indépendant des déviations dimensionnelles ou les différences de hauteur des pièces
- Mandrin à pince pour tenir les outils d'usinage
 - diamètre standard 6 mm (autres diamètres sur demande)
- Sécurité extrême du processus grâce à la fonction de déviaton mécanique intégrée dans l'outil
 - conçue pour une production en série, totalement sans maintenance
- Temps d'ébavurage bref
 - vitesse d'avance en fonction de l'application, entre 2'000 et 8'000 mm/min
- Grande puissance d'enlèvement de matière grâce à l'utilisation de rotors sur tige en carbure
 - remplacement sans difficulté grâce à la pince de serrage
 - convient à pratiquement tous les matériaux usinables
- Brosse circulaire à déplacement axial
 - positionnement automatique et compensation de l'usure par une précontrainte élastique
 - remplacement facile de la brosse circulaire

