

## engraflexx ESP

L'elemento centrale dell'engraflexx ESP è il mandrino elettrico con velocità regolabile in continuo e deflessibile lateralmente. È costituito da un motore ad alta frequenza raffreddato ad aria con pinza di serraggio integrata per il serraggio degli utensili. Grazie al comprovato azionamento elettrico, la convenienza e la sicurezza dei processi sono tra le caratteristiche peculiari del mandrino.

Il controllo del mandrino (comando di avvio/arresto, indicazione della velocità, ecc.) avviene tramite un convertitore di frequenza collegato al sistema robotizzato o al controllo della macchina di livello superiore.

Questo sistema di utensili viene impiegato per la sbavatura o la rifinitura di pezzi su impianti robotizzati o speciali. Ovunque occorra lavorare contorni su pezzi le cui differenze dimensionali o di posizione devono essere compensate automaticamente e con la massima sicurezza dei processi.

### Settore d'impiego

Sbavatura e rifinitura dei pezzi più svariati  
con contorni diversi o non definiti.

### Informazioni generali

- Impiego universale in sistemi robotizzati o speciali
- Azionamento tramite mandrino elettrico ad alta frequenza integrato
- Design compatto e robusto

### Specifiche dell'utensile

- Funzione di **spostamento laterale fino a 10 mm**
  - forza di deflessione invariata anche con maggiore deflessione del mandrino
- Mandrino a pinza per trattenere gli utensili
  - diametro standard 6 mm (ulteriori diametri su richiesta)
- Deflessione laterale del mandrino con forza di deflessione regolabile
  - meccanicamente, precaricato tramite pacchetto molla
  - regolazione continua tramite manicotto zigrinato
  - impostazione leggibile su scala incisa
- Azionamento tramite motore mandrino elettrico ad alta frequenza
  - potenza assorbita 380 W
  - regolazione in continuo della velocità tramite convertitore di frequenza (velocità 1'000-24'000 giri/min)
  - diverse funzioni di monitoraggio quali stabilità della velocità, ecc.
- Peso dell'unità mandrino completa: 4,8 kg
- Diverse opzioni:
  - pressione di precarico laterale regolabile pneumaticamente
  - funzioni di blocco della deflessione
  - arresto laterale del pezzo
    - fresatura di smussi di dimensioni maggiori e/o assolutamente precisi
    - fresatura di raggi senza soluzione di continuità
  - unità di cambio utensile automatica

