

## engraflexx ELC

L'outil engraflexx ELC s'articule principalement autour d'une broche d'outil à déplacement axial avec mandrin intégré pour le serrage des outils. Il présente également un moteur haute fréquence à refroidissement par air, dont la vitesse de rotation peut être réglée en continu. Grâce à l'entraînement électrique éprouvé, cette broche se distingue par son efficacité et sa fiabilité.

La commande de la broche (commande de démarrage/d'arrêt, prescription de la vitesse de rotation, etc.) s'effectue par le biais d'un convertisseur de fréquence connecté à la commande du robot ou de la machine maîtresse.

Cet outil est utilisé pour réaliser l'ébavurage ou le post-traitement de pièces sur des installations robotisées ou des installations spéciales. Il trouve sa place partout où des contours de pièces doivent être usinés en compensant automatiquement pour les différences de dimensions ou de position et en assurant une fiabilité des processus maximale.

### Domaine d'application

Ébavurage et post-traitement des pièces les plus diverses  
avec des contours différents ou indéfinis.

### Informations générales

- Utilisation universelle dans des robots ou installations spéciales
- Entraînement par broche haute fréquence électrique intégrée
- Conception compacte et stable

### Spécifications de l'outil

- Fonction de **déviat**ion axiale intégrée jusqu'à max 10 mm
- Mandrin pour tenir les outils d'usinage
  - diamètre travée 1-8 mm
- Déviation axiale de la broche avec force de déviation réglable
  - mécaniquement, préchargé via le paquet de ressorts
  - réglage progressif par bouton de réglage
  - réglage lisible sur une échelle gravée
- Entraînement par moteur électrique de broche haute fréquence
  - puissance absorbée 700 W
  - réglage en continu de la vitesse de rotation par un convertisseur de fréquence  
(vitesse de rotation comprise entre 1'000 et 18'000 tr/min)
  - diverses fonctions de surveillance, par exemple, stabilité de la vitesse de rotation, etc.
- Poids de l'unité de broche complète: 6.5 kg
- Diverses possibilités d'utilisation
  - post-traitement des pièces coulées
  - ébavurage de pièces avec pointe de fraisage conique
  - ébavurage fiable avec brosses
- Diverses options
  - pression de précontrainte latérale à réglage pneumatique
  - fonctions de blocage de la dérivation
  - unité de changement automatique d'outil

