

engraflexx EC-E (exécution spéciale pour utilisation d'une brosse)

Cette exécution spéciale, orientable latéralement, est utilisée pour l'ébavurage fin et les reprises sur les pièces les plus diverses. Compatible avec différents outils d'usinage, tels que des brosses radiales, des pointes de meulage ou d'autres outils de meulages et de polissage.

La broche orientable permet de compenser automatiquement les écarts dimensionnels et de position sur la surface d'usinage. Grâce au réglage continu de la force d'orientation de la broche, la pression exercée reste toujours optimale.

En résumé: l'engraflexx EC-E ouvre la voie à un potentiel encore insoupçonné en opérations d'ébavurage et de reprise – sans compromis sur une sécurité de processus maximale et une compensation automatique de l'usure des outils d'usinage.

Domaine d'application

Opérations définies d'ébavurage fin et de reprise de tous les contours de pièce avec des brosses radiales ou des outils de meulage et de polissage.

Informations générales

- Utilisation sur un centre d'usinage, un tour automatique, installations spéciales, robots etc. (aucune installation supplémentaire requise)
- Entraînement direct via la broche de la machine
- Version standard avec porte-outil Weldon 20 mm (version ikz, ainsi que divers adaptateurs spéciaux disponibles en option)

Spécifications de l'outil

- Fonction de **déviat**ion latérale intégrée jusqu'à max 12 mm
- Mandrin à pince pour tenir les outils d'usinage
 - diamètre standard 6 mm (autres diamètres sur demande)
- Déviation latérale de la broche avec force de déviation réglable
 - réglage progressif par manchon moleté
 - réglage lisible sur une échelle gravée
- Sécurité extrême du processus grâce à la fonction de déviation mécanique intégrée dans l'outil
 - conçue pour une production en série, totalement sans maintenance

Avantages par rapport aux brosses fixes

- Compensation automatique de l'usure de la brosse d'ébavurage
 - réduction de l'usure des brosses
 - conditions toujours constantes
 - aucun réajustage périodique nécessaire
- Utilisation de brosses simples et à faible usure (en règle générale, brosses en acier inoxydable)
 - aucune pollution du fluide de refroidissement par les résidus de meulage
 - économies parfois importantes sur l'achat des brosses

