

engraflexx AP

Outil avec broche à l'air comprimé à déviation latérale intégrée. Son poids relativement faible permet également son utilisation dans des cellules de production robotisée et des installations spéciales de taille réduite. En raison de son roulement spécial, le système de déviation de la broche réagit très rapidement et aisément.

Résultat: chaque pièce fait automatiquement l'objet d'un ébavurage ou d'un post-traitement uniforme, quels que soient les écarts de dimensions ou de position.

Domaine d'application

Ébavurage et post-traitement des pièces les plus diverses
avec des contours différents ou indéfinis.

Informations générales

- Utilisation universelle dans des robots ou installations spéciales
- Entraînement par broche pneumatique (vitesse de rotation 30'000 tr/min)
- Conception étroite, poids faible (< 2 kg)

Spécifications de l'outil

- Fonction **de déviation latérale intégrée jusqu'à max 15 mm**
- Mandrin à pince pour tenir les outils d'usinage
 - diamètre standard 6 mm (autres diamètres sur demande)
- Déviation latérale de la broche avec force de déviation réglable
 - précontraint mécaniquement par un bloc de ressort (force de déviation indépendante des év. variations de l'air comprimé)
 - réglage progressif par manchon moleté
 - réglage lisible sur une échelle gravée
- Système de changement rapide pour remplacement de la broche à air comprimé
 - La broche peut être remplacée en quelques manipulations
 - pas de temps d'arrêt en cas de défaut dû à une collision ou à l'usure
- Temps d'ébavurage bref
 - vitesse d'avance en fonction de l'application, entre 2'000 et 8'000 mm/min
- Grande puissance d'enlèvement de matière grâce à l'util. de rotors sur tige en carbure
 - remplacement sans difficulté grâce à la pince de serrage
 - convient à pratiquement tous les matériaux usinables
- Autres possibilités d'utilisation de différentes fraises, meules sur tige, etc.
 - fraisage de chanfreins aux dimensions définies ou de rayons continus
 - post-traitement des contours de pièces avec écarts de position



Option

- Possibilité de montage des butées latérales de la pièce
 - fraisage de chanfreins de plus grandes dimensions et/ou nécessitant un maintien absolu des dimensions
 - fraisage de rayons continus