

## engraflexx AP

Werkzeug mit integrierter, seitlich auslenkbarer Druckluftspindel. Das relativ geringe Gewicht erlaubt den Einsatz auch in kleineren Roboterzellen und Sonderanlagen. Aufgrund der speziellen Lagerung reagiert die Spindelauslenkung sehr schnell und leichtgängig.

Das Ergebnis: unabhängig von allfälligen Mass- oder Positionsabweichungen der Werkstücke erfolgt die Entgratung bzw. Teilennachbearbeitung immer gleichmässig.

### Einsatzbereich

Entgraten und Nachbearbeiten von beliebigen Werkstücken  
mit **abweichenden oder unklar definierten Kanten**.

### Allgemeine Informationen

- Universeller Einsatz in Roboter oder Sonderanlagen
- Antrieb durch Integrierte Druckluftspindel (Drehzahl 30'000 U/min)
- Schlanke Bauweise, geringes Gewicht (< 2 kg)

### Werkzeug-Spezifikationen

- Integrierte, **seitliche Spindel-Auslenkfunktion bis max. 15 mm**
- Spannzangenfutter für Aufnahme der Bearbeitungswerkzeuge
  - Standarddurchmesser 6 mm (weitere Durchmesser auf Anfrage)
- Seitliche Spindelauslenkung mit verstellbarer Auslenkkraft
  - mechanisch über Federpaket vorgespannt (Auslenkkraft unabhängig von ev. Druckluftschwankungen)
  - stufenlose Einstellung über Rändelhülse
  - Einstellung über eingravierte Skala ablesbar
- Schnellwechselsystem für Austausch der Druckluftspindel
  - Spindel kann mit wenigen Handgriffen ausgetauscht werden
  - keine Stillstandzeiten bei Defekt durch Crash oder Verschleiss
- Verhältnismässig kurze Entgratzeit
  - Vorschubgeschwindigkeit je nach Anwendung ca. 2'000 - 8'000 mm/min
- Hohe Abtragsleistung durch Einsatz von Rotorstiften aus Hartmetall
  - problemlos über Spannzange austauschbar
  - einsetzbar für praktisch alle zerspanbaren Materialien
- Zusätzliche Einsatzmöglichkeit von verschiedenen Anschlagfräsern, Schleifstiften etc.
  - Anfräsen von masslich definierten Fasen oder übergangslosen Radien
  - Nachbearbeitung von Werkstück-Konturen mit Positionsabweichungen



### Option

- Anbaumöglichkeit von stabilem, seitlichen Werkstückanschlag
  - Anfräsen von grösseren, absolut masshaltigen Fasen
  - Anfräsen von übergangslosen Radien

**decision for the best**

gravostar.com

