

engraflexx SX / BA (Sonderausführung für Bürstanwendung)

Einmalige Stabilität und höchste Laufruhe der seitlich auslenkbaren Spindel sind die Hauptmerkmale des engraflexx SX. Eingesetzt wird dieses Werkzeugsystem für Entgratarbeiten bzw. Teile-Nachbearbeitung auf Roboter- oder Sonderanlagen, wie auch auf CNC-Maschinen.

Überall wo Konturen an Werkstücken bearbeitet werden, deren Mass- oder Positionsdifferenzen automatisch und mit grösster Prozess-Sicherheit ausgeglichen werden müssen.

Das Ergebnis: unabhängig von allfälligen Mass- oder Positionsabweichungen der Werkstücke erfolgt die Entgratung bzw. Teilennachbearbeitung immer gleichmässig.

Einsatzbereich

Definiertes, feines Entgraten und Nachbearbeiten von beliebigen Werkstück-Konturen mittels Radialbürsten bzw. Schleif- oder Polierwerkzeugen.

Allgemeine Informationen

- Universeller Einsatz in Roboter oder Sonderanlagen
- Anbaumöglichkeit beliebiger Antriebsmotoren
- Stabile Flanschmontage
- Einsatz von verschiedensten Werkzeugen möglich, wie
 - Radialbürsten
 - Schleifstifte bzw. Polierwerkzeuge
 - Frässtifte

Werkzeug-Spezifikationen

- Integrierte, **seitliche Spindel-Auslenkfunktion bis max. 15 mm**
- Spannzangenfutter für Aufnahme der Bearbeitungswerkzeuge
 - Standarddurchmesser 6 mm (weitere Durchmesser auf Anfrage)
- Seitliche Spindelauslenkung mit verstellbarer Auslenkkraft
 - stufenlose Einstellung über Rändelhülse
 - Einstellung über eingravierte Skala ablesbar
- Separate, äusserst stabile Spindellagerung
- Gewicht Spindeleinheit komplett: 1.8 kg

Vorteile gegenüber fest eingespannten Bürsten

- Automatische Verschleisskompensation der Entgratbürste
 - **Weniger Bürstenverschleiss**
 - **Immer gleichbleibende Bedingungen**
 - **Kein periodisches Nachstellen erforderlich**
- Einsatz einfacher, verschleissarmer Bürsten (i.d.R. mit Edelstahlraht)
 - **Teilweise massive Einsparungen beim Bürsteneinkauf**

