

engraflexx LC-S / Bürstentgratung

Gegenüber dem Entgraten mit fest eingespannten Bürsten bietet die Kombination mit dem Entgratwerkzeug engraflexx LC-S erhebliche Vorteile hinsichtlich Prozess-Sicherheit, Reduktion der Betriebskosten sowie Qualitätsverbesserung.

Das Kernelement des Werkzeugs ist die in axialer Richtung gefedert gelagerte Werkzeugspindel. Dadurch wirkt die Entgratbürste immer mit gleichmäßigem Druck auf das Werkstück – und gleichbleibende Verhältnisse bedeutet gleichbleibendes Ergebnis.

Einsatzbereich

Rationelles, prozesssicheres Entgraten von Werkstücken mit komplexen und/oder undefinierten Kanten.

Einsatz vorwiegend für Werkstücke aus Aluminium, GGG, GG etc.

Allgemeine Informationen

- Einsatz in BAZ, Drehautomaten, Sonderanlagen, Roboter etc. (keinerlei Zusatzinstallationen erforderlich)
- Direktantrieb über Maschinen- bzw. Antriebsspindel
- Standardausführung mit 20 mm Weldonschaft (diverse HSK-, SK- oder Sonderaufnahmen als Option lieferbar)

Werkzeug-Spezifikationen

- Stabil gelagerte, **bis 20 mm axial verschiebbare Werkzeugspindel**
- Verstellbare axiale Spindel-Vorspannkraft
 - stufenlose Einstellung über Rändelhülse
 - Einstellung über eingravierte Skala ablesbar
- Spannzangenfutter für Aufnahme der Bearbeitungswerkzeuge
 - Standarddurchmesser 6 mm (weitere Durchmesser auf Anfrage)
- Äusserst hohe Prozess-Sicherheit aufgrund im Werkzeug integrierter, mechanischer Auslenkfunktion
 - konzipiert für Serienproduktion, vollständig wartungsfrei

Vorteile gegenüber fest eingespannten Bürsten:

- Automatische Verschleisskompensation der Entgratbürste
 - **Weniger Bürstenverschleiss**
 - **Immer gleichbleibende Bedingungen**
 - **Kein periodisches Nachstellen erforderlich**
- Einsatz einfacher, verschleissarmer Bürsten (i.d.R. mit Edelstahlraht)
 - **Keine Verschmutzung des Kühlmittels durch Schleifmittlrückstände**
 - **Teilweise massive Einsparungen beim Bürsteneinkauf**

